

Produção

Esta seção é dedicada a abordar o sistema do setor de produção de uma empresa que utiliza o ERP Prosyst.

- Controle de Industrialização (Entrada)
 - Recebimento para Industrialização
 - Parâmetros da Industrialização
 - Parâmetros da Naturezas de Operação
 - Recebimento dos Componentes
 - Retorno da Industrialização
 - Estrutura do Item
 - Tratamento Interno Dentro da Empresa
 - Referência Cruzada Cliente X Fornecedor
 - Retorno da Industrialização
 - Industrialização Não Aplicada
 - Retorno de Industrialização - nota fiscal separada (serviço X retorno)
 - Diversos
 - Implantação de Saldos
 - Referência Cruzada Remessa x Retorno de Industrialização
 - Baixa Manual De Entrada de Industrialização
 - FAQ
- Controle de Industrialização (Saída)
 - Remessa para Industrialização
 - Parâmetros da Industrialização
 - Parâmetros da Naturezas de Operação
 - Definir Referência Cruzada Cliente x Local de Estoque
 - Parâmetros da Condição de Faturamento
 - Estrutura do Item
 - Definir Referência Cruzada Cliente x Fornecedor
 - Envio dos Componentes
 - Retorno da Industrialização
 - Recebimento do Item
 - Retorno por Pedido de Compras
 - Criação da Solicitações de Compras
 - Baixa dos Componentes
 - Diversos
 - Baixa Manual de Notas Fiscais de Remessa Para Industrialização
 - Cancelamento de Baixa de Notas Fiscais de Remessa Para Industrialização
 - Comparativo de Estoque entre Depósitos
 - Devolução Manual da Industrialização
 - Implantação de Saldos
 - Industrialização Não Aplicada
 - Materiais em Poder de Terceiros
 - Rastreabilidade da Emissão do Retorno de Industrialização
 - Referência Cruzada Notas Fiscais de Remessa x Notas Fiscais de Retorno
 - FAQ
- Engenharia & Custos
 - 1 - Conceitos Básicos

- 1.1 - Conceitos Básicos
- 2 - Cadastros
 - 2.1 - Materiais
 - 2.2 - Posto Operativo
 - 2.3 - Grupo Operativo
- 3 - Engenharia
 - 3.1 - Montagem/Digitação da Estrutura
 - 3.1.1 - Componentes
 - 3.1.2 - Informações Complementares
 - 3.1.3 - Processos
 - 3.7 - Geração de Ficha Técnica - MBOM
 - Parametrizações
 - Movimentações
 - 3.2 - Cópia da Estrutura
 - 3.3 - Alteração de Componente
 - 3.4 - Alteração de Posto Operativo
 - 3.5 - Exclusão de Componente
 - 3.6 - Consulta das Alterações na Estrutura
 - 3.8 - Vincular Ficha Técnica com Material (Máquina/Equipamento)
- 4 - Consultas e Relatórios da Estrutura
 - 4.1 - Consulta da Estrutura
 - 4.2 - Consulta da Estrutura(com imagem)
 - 4.3 - Consulta Comparativa da Estrutura
 - 4.4 - Consulta dos Itens Referentes a um Componente
 - 4.5 - Consulta dos Itens Referentes a um Posto Operativo
 - 4.6 - Impressão da Estrutura do Item
 - 4.7 - Listagem de Materiais por Estrutura
- 5 - Custos(básico)
 - 5.1 - Conceitos
 - 5.2 - Impressão da Estrutura do Item
 - 5.3 - Listagem de Materiais por Estrutura
 - 5.4 - Valoração Produtos em Elaboração/Acabados (cfme Produção)
- FAQ
 - Como fazer para alterar o processo padrão de um item produzido?
 - Como fazer para que um subproduto existente em minha estrutura não gere OP secundária?
 - pr32027-impressao
- FAQ
 - PRX035104 - Manutenção dos Registros das Não Conformidades - RNC
- Manutenção Industrial
 - 1-Cadastros
 - 1.1- Tipos de Manutenção
 - 1.2- Equipe de Manutenção
 - 1.3- Atividade
 - 1.4- Técnicos de Manutenção
 - 1.5- Equipamentos
 - 1.6- Defeitos
 - 2- Planejamento
 - 2.1- Cadastro do Plano de Manutenção
 - 2.1.1- Funções
 - 2.1.2- Materiais

- 2.1.3- Ferramentas
 - 2.1.4- Responsável por Inspeção
- 3- Ordem de Manutenção
 - 3.1- Digitação da Solicitação de Serviço
 - 3.2- Digitação da Ordem de Manutenção
 - 3.3- Gerenciamento do MI
 - 3.4- Geração de Solicitação de Almoxarifado
 - 3.5- Impressão da Ordem de Manutenção
 - 3.6- Apontamentos
 - 3.7- Conclusão da Ordem de Manutenção
- 4- Consultas
 - 4.1- Consulta de Ordens de Manutenção
 - 4.2- Impressão Pós Conclusão
- FAQ
- Novo Apontamento de Produção
 - Parametrização
 - Apontamento de Horas
- Planejamento e Controle da Produção
 - Conceitos Básicos
 - 1.1 - Conceitos Básicos
 - Materiais
 - 2.1 - Cadastro de Materiais
 - 2.2 - Informações Complementares do Item
 - 2.3 - Cadastro de Materiais Similares
 - 2.4 - Conversões de Unidade de Medida do Item (PRX036716)
 - Planejamento
 - 3.1 - Período
 - 3.2 - Planejamento da Carteira de Pedidos
 - 3.3 - Planejamento da Produção para Estoque
 - 3.4 - Digitação de OP Manual (PRX040904)
 - 3.5 - Digitação de OP Manual(grupo)
 - 3.6 - Impressão das Ordens de Produção
 - 3.7 - Impressão da Relação de Ops
 - 3.8 - Numeração das OPs dos Componentes na Faixa da OP Principal
 - Produção
 - 5.1 - Componentes
 - 5.1.1 - Consulta das Requisições de Materiais
 - 5.1.2 - Substituição de Materiais por Similares
 - 5.1.3 - Consulta de Materiais Substituídos por Similares
 - 5.1.4 - Manutenção das Necessidades de Compras
 - 5.1.5 - Impressão da Requisição de Materiais
 - 5.1.6 - Baixa das Requisições de Materiais
 - 5.1.7 - Devolução de Material da Requisição
 - 5.1.8 - Cancelamento de Materiais da Requisição
 - 5.2 - Apontamentos
 - 5.2.1 - Entrada da Produção no Estoque
 - 5.2.2 - Consulta de Movimentos de Estoque
 - 5.2.3 - Digitação do Apontamento das Horas
 - 5.2.4 - Digitação de Apontamentos Diários
 - 5.2.5 - Manutenção dos Apontamentos de Horas
 - 5.2.6 - Listagem dos Apontamentos de Horas

- 5.2.7 – Apontamento Consolidado da Produção
- Caixas de Movimentação Interna
 - Configurações Necessárias
 - Montagem das Caixas
 - Conferência das Caixas
 - Centro de Controle
- Controle
 - 4.1 – Manutenção do Planejamento da Produção (PRX034504)
 - 4.2 – Alteração de Prazo das Ordens de Produção
 - 4.3 – Consulta das Ordens de Produção
 - 4.4 – Consulta Gerencial de Ordens de Produção
 - 4.5 – Encerramento Manual da OP
 - 4.6 – Histórico da Produção por OP
 - 4.7 – Gerenciamento das Horas Alocadas e Capacidade dos Postos Operativos (Carga Máquina/MRP II)
 - 4.8 – Conferência da Ordem de Produção
 - Custos por Ordem de Produção (PRX039204)
- FAQ
 - Ao tentar encerrar uma OP, é apresentada a mensagem: "Não foram encontradas OP's válidas para encerrar". Como proceder?
 - Não é possível efetuar apontamento de horas. O sistema informa que está travado. Como liberar?
 - Qual programa utilizar para consultar OP's com a quantidade de horas planejadas e executadas?
- Kanban
 - Legendas

From:
<https://www.prosyst.com.br/wiki/> - **Prosyst - Documentação**

Permanent link:
<https://www.prosyst.com.br/wiki/enduser/erp/producao?rev=1591107719>

Last update: **2020/06/02 14:21**

